

# Caddy<sup>®</sup> Mig C200i

## Bärbar MIG/MAG-svets för professionell svetsning i stål, rostfritt stål och aluminium samt MIG-brazing

ESABs populära Caddy<sup>®</sup>-serie har fått en ny familjemedlem - Caddy<sup>®</sup> Mig C200i. Nykomlingen är en kompakt och bärbar 1-fas strömkälla på 200A för professionell MIG/MAG - svetsning i stål, rostfritt stål, aluminium och MIG/MAG brazing.

### Konstruerad för krävande svetsning

Caddy Mig C200i är en kompakt svetsströmkälla baserad på modern inverterteknologi. Användarvänlig inställningspanel med digital display och intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Den kompakta designen i det korrosionsbeständiga, flam- och stötsäkra höljet gör utrustningen flexibel och lätt att bära med. Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden. IP23-godkänd vilket gör att Caddy Mig kan användas både inom- och utomhus. Inbyggt matarverket anpassat för 5 kg trådspole (Ø 200 mm).

### Mobil MIG/MAG-svetsning

Nya Caddy Mig C200i ger svetsaren total rörelsefrihet. Låg vikt tillsammans med en ergonomisk svetspistol med 3 m långt kablage ger bra räckvidd för svetsaren. Den inbyggda PFC-kretsen tillåter dessutom svetsning med upp till 50 m långa anslutningskablar (Ø 2,5 mm<sup>2</sup>). Om nätanslutning saknas kan svetsen även anslutas till en generator med AVR-teknologi (Automatic Voltage Regulation).

Unik QSet<sup>™</sup> funktion vid svetsning av konstruktionsstål (ex OK 12.51) i kortbågsområdet. Strömkällan väljer själv optimala svetsparametrar



### Enkel att använda

Aktivera QSet<sup>™</sup> eller välj material, ställ in materialjockleken och börja svetsa. Kan det bli enklare?

### Användningsområden

- Reparation och underhåll
- Installation och montage
- Lättare tillverknings- och byggindustri
- Fordons- och bilindustri
- Häftsvetsning
- Lantbruk



### Unik QSet<sup>™</sup> funktion

ESABs patenterade QSet<sup>™</sup> teknologi ger automatiskt optimala svetsparametrar vid svetsning av konstruktionsstål (ex OK 12.51) i kortbågsområdet. Varje gång, för alla gaskombinationer, oberoende av trådutstick. Välj Fe/Ss på panelen, ställ sedan in materialjockleken och börja svetsa. Första gången behöver strömkällan 6 sekunder för att beräkna optimala svetsparametrar. Därefter justeras inställningarna automatiskt, så länge du svetsar med samma tråd och gas.

### Effektfaktorkompensation/Aktiv PFC-krets

Caddy Mig C200i har utrustats med en aktiv PFC-krets, vilket gör att utrustningen ger 30% mer svetseffekt än normalt. Detta innebär att den normala användaren får ut tillräcklig effekt med endast 10A trög säkring.

- **Utmärkta svetsegenskaper i stål, rostfritt stål och aluminium.** Optimerad för svetsning med Ø 0,6 – 1,0 mm solidtråd.
- **Enkel att använda** - bara ställ in materialjockleken (0,5-6,0 mm) och börja svetsa.
- **Unik QSet<sup>™</sup> funktion** vid svetsning av konstruktionsstål (ex OK 12.51) i kortbågsområdet. Strömkällan väljer själv optimala svetsparametrar.
- **Aktiv PFC-krets** gör att strömkällan normalt endast kräver 10A trög säkring.
- **Ergonomisk svetspistol MXL 180** med 3 m kablage - lång räckvidd
- **Klarar 50 m långa nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm<sup>2</sup>)**
- **Solidtråd OK Autrod** svetsas med utmärkt resultat med både Argon/Mix och CO<sub>2</sub>. ESAB rekommenderar solidtråd för bästa svetsresultat, speciellt vid tunnplåt (<1,5 mm).
- Vid svetsning i stål med **gaslös rörtråd Coreshield 15** Ø 0,8 mm krävs ingen skyddsgas, endast nätanslutning eller anslutning till generator .

## Tekniska data

Nätanslutning, V/Faser, Hz	230 /1~ 50/60
Säkring (trög), A	10/16
Automatsäkring, EN 60898 typ B	16/20
Nätkabel, Ø mm <sup>2</sup>	3 x 1,5
Generator med AVR,	
uteffekt 200A, kVA	min 5,5
uteffekt 100A, kVA	min 3,0
Max uteffekt MIG/MAG vid 40°C	200
25% intermittensfaktor, A/V	180/23
100% intermittensfaktor, A/V	100/19
Inställningsområde, A	30-200
Tomgångsspänning, V	60
Matningshastighet, m/min	2 – 12
Dimension trådspole, kg (mm)	5 (Ø 200)
Tomgångseffekt, W	15
Effektfaktor vid 100%	0,99
Verkningsgrad vid 100%, %	82%
Dimensioner LxBxH, mm	449 x 198 x 347
Vikt inkl. pistol och kablage, kg	11,5
Kapslingsklass	IP 23C
Skyddsklass	S
Godkänd enligt standard	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Inställningspanel	QSet™ eller manuell
Materialtjocklek, mm	0,5-6,0

## Beställningsnummer

Caddy® Mig C200i paket 0349 312 030  
(helpall 12 st, halvpall 6 st)

Vagn 2-hjul för stor gasflaska 0459 366 887

### Leveransinnehåll:

Komplett med 3 m ergonomisk svetspistol MXL 180 (med kontaktmunstycke Ø 0,8 mm), inbyggt matarverk med matarrulle för Ø 0,6-1,0 mm tråd, 3 m nätledning med stickpropp, 3 m återledarkabel med klamma, 4,5 m gasslang med slangklämma och monterad snabbkoppling (hona), axelrem och instruktionsmanual.

## Slitdelar matarverk och svetspistol

Matarrulle Ø 0,6-1,0 mm med V-spår (stål)	0349 311 890
Matarrulle Ø 1,0 mm U-spår (aluminium)	
och Ø 0,6-0,8 mm V-spår	0349 312 836
Tryckrulle, slät	0349 312 062
Inloppsmunstycke matarverk	0455 049 002
Gasmunstycke (1)	0700 200 054
Kontaktmunstycke (2)	
för solidtråd Ø 0,6 mm	0700 200 063
för solidtråd Ø 0,8 mm	0700 200 064
för solidtråd Ø 1,0 mm	0700 200 066
Isolator för gaslös rörtråd Ø 0,8 mm (6)	0700 200 105
Fjäder (3)	0700 200 078
Trådleddare stål, rostfritt och MIG brazing, 3 m (4)	
för Ø 0,6-0,8 mm tråd	0700 200 085
för Ø 0,9-1,0 mm tråd	0700 200 087
Trådleddare teflon för aluminium, 3 m (4)	
PTFE, för Ø 0,9-1,0 mm tråd	0700 200 091
Munstycksadapter (5)	0700 200 072



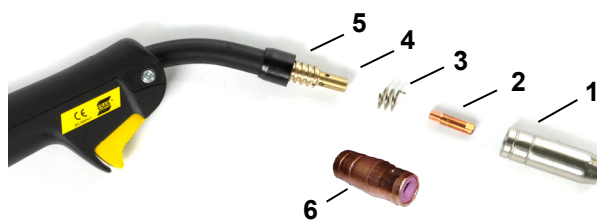
### Caddy® Mig C200i placerad på 2-hjuls vagn

Vid svetsning med skyddsgas rekommenderas vagn för transport och säkring av gasflaska.

### Uvecklad med svetsaren i fokus!



### Slitdelar – Svetspistol MXL180



**ESAB Sverige AB**  
Box 8004  
SE-402 77 GÖTEBORG  
Tel: 031-50 90 00  
Orderfax: 031-50 94 30  
E-mail: info@esab.se

[www.esab.se](http://www.esab.se)

