



MIGx SERIE

STEGREGLERAD MIG/MAG

MASKINER TILL INDUSTRISVETSNING - FRÅN
TUNNPLÅT TILL GRÖVRE GODSTJOCKLEKAR

MIG svetsmaskiner med hög intermittens till intensiv kvalitetssvetsning i stål, rostfritt stål och aluminium. Migatronics MIGx serie är lämpad till industrisvetsning, montage- och reparationsarbeten.

MIGATRONIC
WELDING VALUE



INTENSIV KVALITETSSVETSNING

Migatronics MIGx serie, som är baserat på genomtänkt teknologi, består av en rad högpresterande stegreglerade varianter: MIG 385x och 445x - båda med många kombinationsmöjligheter:

- Luft- eller vattenkylda slangpaket
- Standard MWF 8 trådhastighet upp till 18 m/min.
- MWF 11 ända upp till 24 m/min. – till mer krävande uppdrag
- Alltid 4-hjulsdrift i matarverket
- Förberedd till 5 och 15 kg trådrullar. Möjlighet för anslutning av 250-400 kg tunnor
- Applikationslösningar till specialuppdrag

Enkel och användarvänlig

MIGx svetsmaskinerna är ytterst användarvänliga; MWF 11 matarverket har en överskådlig display, medan standard matarverket MWF 8 är utan display. Alla symbolerna för reglering av parametrarna är enkla och lätta att förstå.

MIG-A-Twist slangpaket

Den ergonomiska MIG-A-Twist brännaren har vridbar svanhals, som gör det lätt att svetsa på svårtillgängliga ställen. Regleringsmodul för justering av svetsström på brännarhandtaget kan fås som tillbehör.

Flexibel trådmattning

Matarverket är placerad ovanpå strömkällan och kan fritt vridas i alla riktningar, således att svetsaren uppnår mycket stor flexibilitet under arbetets

utförande. Fyrhjulsdraft ger stabil, precis och steglös frammatning - även av pulverfylld rörtråd - och den genomtänkta konstruktionen gör det enkelt och att man snabbt kan byta tråd och matarhjul till olika uppdrag.

Andra funktioner

MIGx serien är utrustad med automatisk kortslutningssäkring, och med standby-funktion för vattenpump och fläkt till fördel för både driftsekonomi och miljö.

- MWF 11 matarverk
- Långa mellankablar
- Dialog betjäning på MIG-A Twist® brännare
- Avlastningsarm
- Vattenmodul för inbyggnad
- Push-pull slangpaket



MWF 8 / MWF 11

Trådrulle, mm/kg: 300/15

Matarhjul: 4 (unik färgkodning)

Tråddimension: 0,6-1,6 mm

Trådhastighet:
1-18 m/min/ 1-24 m/min

Rätt till ändringar förbehålles

STRÖMKÄLLA	MIG 385x	MIG 445x
Säkring 230/400 W, A	25/16	35/20
Spänningssteg	24	24
Intermittens 100%, A	240	265
Intermittens 60%, A	300	315
Intermittens 35%, A	335	405
Strömområde, A	40-385	40-445
Induktansuttag	2	2
Verkningsgrad	0,80	0,85
Kyltank, liter	3,5	3,5
Kylsystem prestanda, W	800	800
Skyddsklass	IP 21	IP 21
Användarklass	S	S
Norm	IEC60974-1;-5;-10	
Dimensioner (HxBxL), mm	1260x480x960	1260x480x960
Vikt, kg	151	179

Migatronic Svetsmaskiner AB
Näås Fabriker, Box 5015
Mellersta Fabriken plan 4, 448 50 Tollered
Tel: (+46) 031 44 00 45
Telefax: (+46) 031 44 00 48
www.migatronic.se

MIGATRONIC
WELDING VALUE